

# Vitrage contre l'incendie



- ✓ Résistance mécanique élevée grâce à l'utilisation de verre trempé
- ✓ Résistance aux chocs pendulaires (selon la norme EN 12600) 1/B/1
- ✓ isolation acoustique élevée  $R_w$  - jusqu'à 47 dB
- ✓ facteur de transmission de la lumière élevé  $L_t$  - jusqu'à 87,6 %.

Le verre résistant au feu est disponible en classe de résistance au feu EI30 (20 mm d'épaisseur) ou EI60 (25 mm d'épaisseur). Le verre anti-feu est constitué de verres trempés entre lesquels se trouve un hydrogel transparent. Le verre résistant au feu peut être complété par un intercalaire et une forme de verre traditionnel, créant ainsi un double vitrage de différentes épaisseurs avec des propriétés de résistance au feu.

VITRAGE DE PROTECTION CONTRE LE FEU

EI

VITRAGE